



Как обслуживать теплообменник Comrabloc

Элементарное сервисное обслуживание максимально продлевает период безотказной работы оборудования



Пластинчатый теплообменный аппарат Comrabloc является выдающимся техническим достижением, конструкция которого позволяет сочетать в одном компактном аппарате несколько технологических преимуществ. Полностью сварной пакет не имеет уплотнений между пластинами, что делает возможной работу аппарата с широким спектром агрессивных сред, при высоких температурах и высоком уровне давления. Гофрированный профиль пластин сводит к минимуму

риск засорения, вследствие чего Comrabloc является идеальным решением для рекуперации тепла в коррозионных рабочих средах.

Мойка теплообменного аппарата Comrabloc выполняется легко и быстро путем водоструйной очистки каналов. Компактные размеры аппарата позволяют струе воды высокого давления достигать всех участков теплообменника. Доступ облегчается за счет легко демонтируемых боковых панелей.



Как выполнять безразборную мойку (CIP) аппарата Comrabloc

- Подсоединить аппарат CIP компании Альфа Лаваль к нижнему соединению при помощи тройника.
- Скорость моющего потока должна составлять 20% от рабочего.
- Смешать моющее средство с водой в резервуаре и нагреть ее приблизительно до +60 °С (либо как указано в инструкции).
- Прокачивать моющий раствор в течение 3–4 часов (либо как указано в инструкции).
- Слить моющий раствор и промыть чистой водой. Сбросить использованный моющий раствор в специально предназначенную канализационную систему в целях снижения вредного воздействия на окружающую среду или провести его нейтрализацию.
- Отсоединить аппарат CIP.
- Запустить теплообменный аппарат с восстановленной производительностью и мощностью.

Как открывать Comrabloc

- Ослабить и снять крепежные гайки с тех панелей, которые должны быть демонтированы.
- Снять панели.

Как выполнять механическую чистку (разборную)

- Очищать паром или при помощи воды высокого давления 800–1000 бар (изб). Используйте насадку с вращающейся головкой либо концентрированную струю.
- Направлять моющее устройство под углом 45° к поверхности сварного блока, чтобы добиться оптимального доступа струи к пластинам.
- Использовать горячую воду (температурой 50–60 °С) для достижения лучшей эффективности.
- Очищать пакет пластин канал за каналом, следуя углу профиля пластины.

- Сбрасывать использованный моющий раствор в специально предназначенную для этого канализационную систему в целях снижения вредного воздействия на окружающую среду.

Как собрать Comrabloc

- Установить панели с новыми уплотнениями, удерживая аппарат Comrabloc в вертикальном положении.
- Затянуть гайки.



Нахождение и устранение неисправностей

Симптом	Возможная причина	Решение
Несоответствующая мощность при запуске	- Воздушные пробки - Недостаток рабочей жидкости (например, охлаждающей воды)	- Стравить воздух из аппарата - Проверить температурные параметры и скорости потоков
Снижение мощности (вероятно, в связи с возросшим перепадом давления или снижением скорости потока)	- Засорение теплопередающей поверхности	- Промыть аппарат и отрегулировать скорости потоков до необходимого уровня
Наружные утечки	- Повреждена уплотнительная прокладка панели - Ослабление уплотнительной прокладки в период останова или транспортировки - Повреждение точечных сварных швов подкладки панели (ввиду непредвиденного вакуума) - Повреждение пакета пластин	- Заменить уплотнения - Затянуть болты на панели - Заменить подкладку или проконсультироваться с сервисной службой Альфа Лаваль - Проконсультироваться в Альфа Лаваль. Может потребоваться ремонт по месту эксплуатации или в сервисном центре.
Внутренние утечки	- Поверхность теплопередачи повреждена в результате эрозии, коррозии или механического воздействия	- Проконсультироваться в Альфа Лаваль. Может потребоваться ремонт по месту эксплуатации или в сервисном центре.

(Для получения подробной информации о том, как выполняется открытие, закрытие и обслуживание теплообменника Comrabloc, изучите инструкцию по эксплуатации.)

PPS00103RU 0904

Компания Альфа Лаваль оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления.

Как найти Альфа Лаваль

Постоянно обновляемую информацию о деятельности компании

Альфа Лаваль в мире вы найдете на нашем веб-сайте.

Приглашаем вас посетить www.alfalaval.com